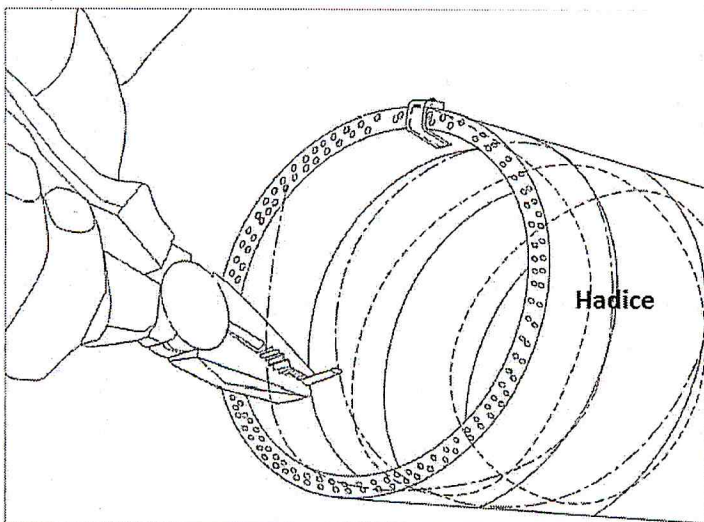


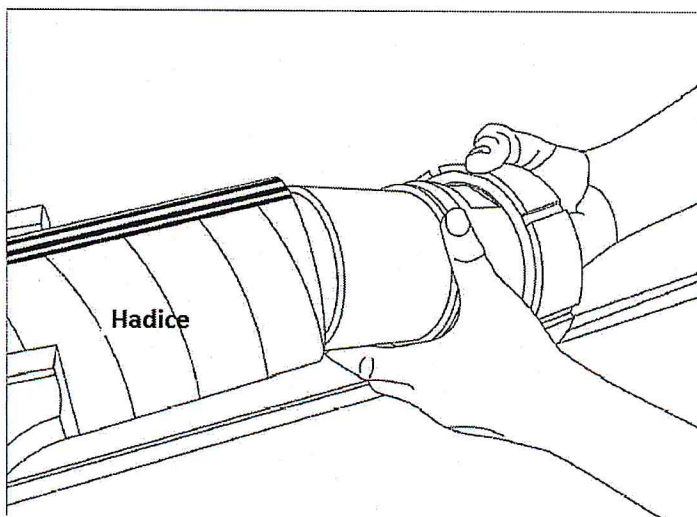
Návod na armování hadic s použitím bezpečnostních klem



Vyberte hadici určenou k armování s použitím klemových spon a zarovnejte čelo hadice kolmo k ose hadice.

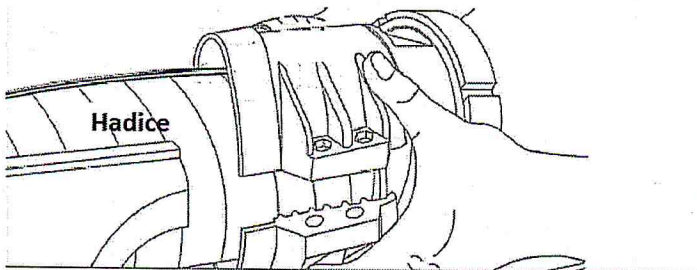
Montáž je snazší, pokud použijete svěrák a to i z důvodu bezpečnosti a pevnosti uchycení.

Za účelem dosažení účinné elektrické vodivosti by měly být několik centimetrů dlouhé měděné dráty vypreparované z konce hadice potřeny **kontaktní pastou**. Poté již následuje obvyklý postup, kdy tyto měděné dráty jsou ohnuty směrem dovnitř hadice (dotýkají se tedy vnitřní duše) a co je podstatné, po zasunutí nátrubku koncovky do hadice jsou v kontaktu i s nátrubkem.

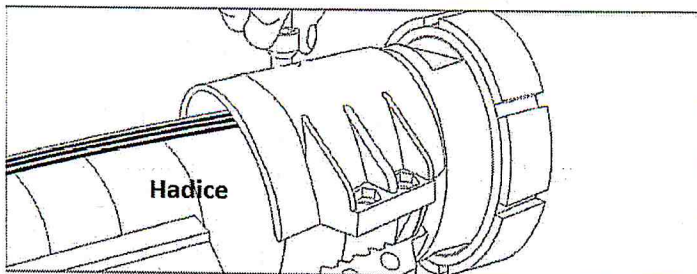


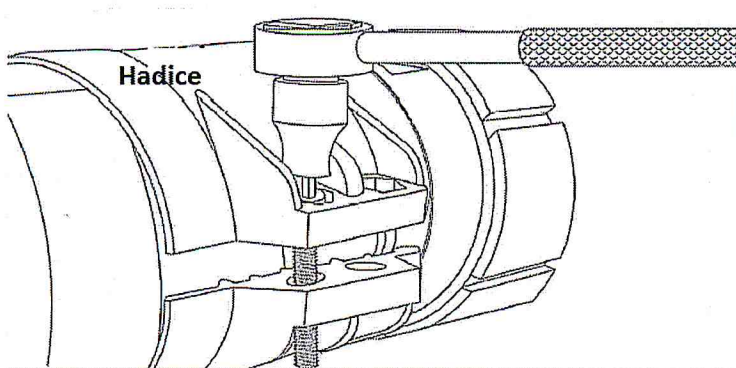
Zasuňte hadicový nátrubek do konce hadice a zatlačte ho až po bezpečnostní límeč (kroužek).

Pro doražení nátrubku lze použít gumové kladivo.

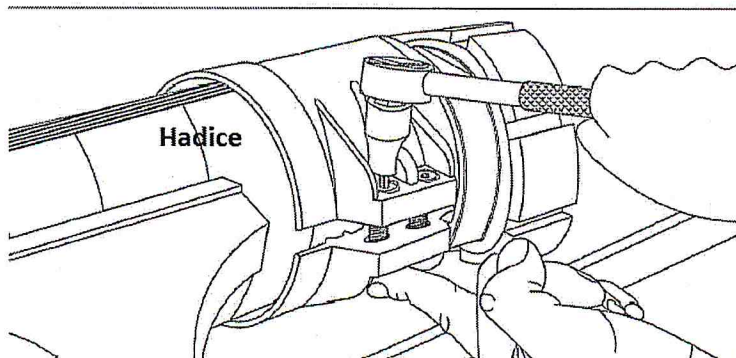


Nasaďte půlky klemové spony okolo límce nasunuté koncovky a tyto sešroubujte použitím montážních šroubů z tvrzené oceli. Doporučujeme použít delší šrouby než-li ty, které jsou součástí dodávky.

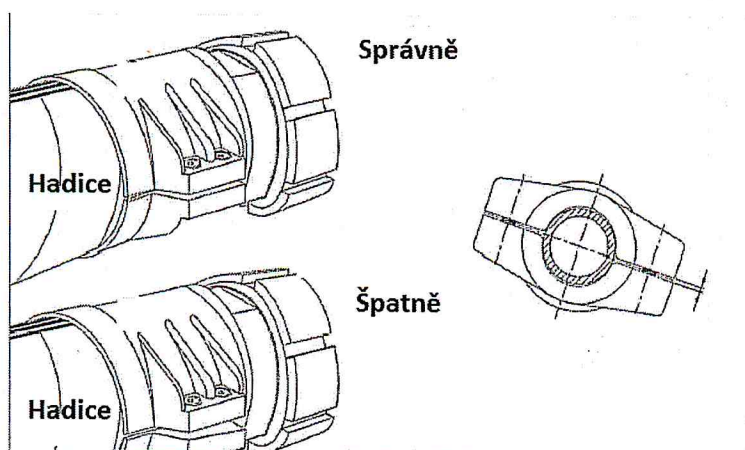




Šrouby z tvrzené oceli utahujte vždy do kříže.



Následně tyto montážní šrouby nahrad'te šrouby, které jsou součástí dodávky. Vyvarujte se použití silikonových tmelů, jelikož tyto nejsou vždy povoleny pro použití v průmyslových závodech.



Po upevnění klem bedlivě zkontrolujte armovaný komplet. Prověřte, zda-li jsou půlky klemové spony umístěny souběžně. Ve správně dimenzovaných spojích bude vždy mezera mezi půlkami klemové spony.

Klemové spony

Jedním z nejbezpečnějších způsobů armování hadic je použití klemových spon. Klemové spony se skládají ze dvou půlek a jsou sevřeny kolem konce hadice pomocí matic a šroubů. Za účelem armování hadic pomocí klemových spon musíte použít buď hladký hadicový nátrubek, který je v souladu s normou EN 14420-2 / DIN 2817, nebo zářezný hadicový nátrubek s bezpečnostním límcem, který je v souladu s EN 14423 / DIN 2826. Límec klemové spony je umístěn za límcem koncovky pro docílení bezpečné montáže a pevného armovaného kompletu. Vždy nejprve zkontrolujte tloušťku hadic a vyberte dle toho doporučené klemové spony. Klemové spony a koncovky mohou být použity ve všech aplikacích.

Pro netypizované tenkostěnné hadice nabízí společnost LMC-Couplings netypizované klemové spony. Metody montáže těchto klemových spon jsou podobné těm typizovaným.

Šnekové spony

Šnekové spony jsou často používány ve spojení s průmyslovými koncovkami malých rozměrů. Šneková spona je umístěna nad koncem hadice a jednoduše uzavřena otáčením šroubu. Tato rychlá, snadná metoda montáže je doporučována pro odsávací hadice, sací hadice a nízkotlaké hadice (malých průměrů). Šnekové spony NEJSOU doporučovány pro použití při armování vysokotlakých armovaných kompletů.

Nekonečné pásy

Armované komplety s nekonečnými pásy zahrnují použití nerezového pásu a nerezové svorky. Použitím napínacího nástroje – kleští je nerezový pás upevněn kolem hadice a zajištěn uzavřením svorky. Tato rychlá, snadná metoda montáže je doporučována pro odsávací hadice, sací hadice a nízkotlaké hadice (malých průměrů).

Drátové vázání (upevnění)

Upevnění hadice zahrnuje přitažení drátu z kvalitní oceli těsně kolem hadice pomocí stroje na upevnění hadice. Tato montáž je doporučována pro použití s ohebnými tenkostěnnými hadicemi jako např. požárními hadicemi.

Lisování

Lisování v zápustce je technika formování (tvarování) kovu, při které je kov tvarován pod vysokým tlakem. Lisování v zápustce se liší od kování v tom, že kov je zpracován za studena. Pro lisování pryžových hadic jsou doporučovány HRRK lisovací objímky. Vnitřní povrch HRRK lisovacích objímek je podobný drážkovanému vnitřnímu povrchu RK klemových spon. Pro PTFE hadice se používají HRP lisovací objímky. Vnitřní povrch HRP lisovacích objímek je hladký za účelem předejití poškození při lisování. Kompozitní hadice jsou lisovány pomocí CHR lisovacích objímek ve spojení s lisovacím těsněním CX.